



(19) RU⁽¹¹⁾ 2 140 018⁽¹³⁾ C1
(51) МПК⁶ F 04 C 2/00

РОССИЙСКОЕ АГЕНТСТВО
ПО ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(21), (22) Заявка: 98109084/06, 13.05.1998

(24) Дата начала действия патента: 13.05.1998

(46) Дата публикации: 20.10.1999

(56) Ссылки: FR 2719874 A, 17.11.95. Сухомлинов Р.М. Трохоидные роторные компрессоры. - Харьков: Вища школа, 1975, с.70, 71. SU 1681050 A1, 30.09.91. SU 1694986 A1, 30.11.91. SU 357371 A, 31.10.72.

(98) Адрес для переписки:
117602, Москва, Мичуринский пр-т,
"Олимпийская деревня", д.8, кв.8, Бродову М.Г.

(71) Заявитель:
Бродов Михаил Ефимович (RU),
Горбань Александр Михайлович (UA)

(72) Изобретатель: Бродов М.Е.(RU),
Горбань Александр Михайлович (UA)

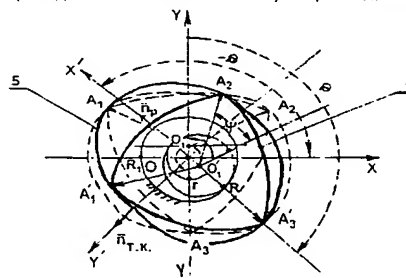
(73) Патентообладатель:
Бродов Михаил Ефимович (RU),
Горбань Александр Михайлович (UA)

(54) СПОСОБ ПРЕОБРАЗОВАНИЯ ДВИЖЕНИЯ В МАШИНЕ ОБЪЕМНОГО РАСШИРЕНИЯ (ВЫТЕСНЕНИЯ) И ОБЪЕМНАЯ МАШИНА ГОРБАНИЯ-БРОДОВА

(57) Реферат:

Способ преобразования движения в машине объемного расширения (вытеснения) и объемная машина могут быть использованы в редукторостроении, моторостроении, компрессоростроении, насосостроении и т.д., в таких механизмах, как редукторы, дифференциалы, инверторы и т.д., в таких машинах, как двигатели внутреннего сгорания, насосы, компрессоры и т.д. Способ преобразования движения в машине объемного расширения (вытеснения) заключается в том, что осуществляют дифференциально связанные вращения двух вышеупомянутых сопряженных элементов вокруг своих осей и звена синхронизирующей связи, два вращения из упомянутых выше являются независимыми друг от друга, причем угловые скорости вращений определяют из определенного соотношения. Одновременно с вращением сопряженных элементов вокруг своих осей осуществляют дополнительно планетарное вращение любого из сопряженных элементов вокруг оси другого элемента, а величины угловых скоростей вращений сопряженных элементов выбирают также из определенного соотношения. Особенностью выполнения машины объемного расширения (вытеснения) является то, что синхронизатор установлен в корпусе с возможностью вращения относительно основной оси, при этом по

меньшей мере один из сопряженных элементов и синхронизатор или по меньшей мере два сопряженных элемента связаны между собой с образованием кинематической цепи, установленной с возможностью синхронизации вращений двух сопряженных элементов вокруг своих осей или вращения одного из сопряженных элементов вокруг своей оси и вращения оси сопряженного элемента, совершающего планетарное вращение, вокруг основной оси в соответствии с определенным соотношением. Обеспечивается возможность увеличения числа рабочих циклов за один оборот приводного вала. 2 с. и 11 з.п.ф.-лы, 10 ил.



Фиг.1



(19) RU⁽¹¹⁾ 2 140 018⁽¹³⁾ C1

(51) Int. Cl.⁶ F 04 C 2/00

RUSSIAN AGENCY
FOR PATENTS AND TRADEMARKS

(12) ABSTRACT OF INVENTION

(21), (22) Application: 98109084/06, 13.05.1998

(24) Effective date for property rights: 13.05.1998

(46) Date of publication: 20.10.1999

(98) Mail address:
117602, Moskva, Michurinskij pr-t,
"Olimpijskaja derevnja", d.8, kv.8, Brodovu M.G.

(71) Applicant:
Brodov Mikhail Efimovich (RU),
Gorban' Aleksandr Mikhajlovich (UA)

(72) Inventor: Brodov M.E.(RU),
Gorban' Aleksandr Mikhajlovich (UA)

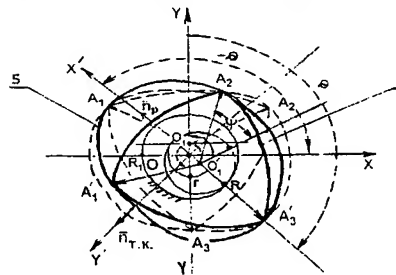
(73) Proprietor:
Brodov Mikhail Efimovich (RU),
Gorban' Aleksandr Mikhajlovich (UA)

(54) METHOD OF CONVERSION OF MOTION IN POSITIVE-DISPLACEMENT MACHINE AND
POSITIVE-DISPLACEMENT MACHINE FOR REALIZATION OF THIS METHOD

(57) Abstract:

FIELD: manufacture of reduction gears, engines, compressors, pumps, internal combustion engines. SUBSTANCE: method consists in differential rotations of engageable members around their axes and synchronizing linkage member; both rotations are independent; angular rates of rotations are determined from definite relationship. Simultaneously with rotation of engageable members about their axes, planetary rotation of any of engageable member about axis of other member is performed; angular rates of rotations of engageable members are also selected from definite relationship. Specific feature of positive-displacement machine is position of synchronizer mounted in housing for rotation about main axis; at least one engageable member and synchronizer or least two engageable members are linked forming kinematic chain for synchronization of rotations of both engageable members about their axes or rotation of one of engageable member about its axis and

rotation of axis of engageable member performing planetary rotation about main axis in accordance with definite relationship. EFFECT: possibility of increasing number of working cycles per revolution of drive shaft. 13 cl, 15 dwg



ФИГ. 1

Изобретение относится к машиностроению, в том числе к моторостроению, компрессоростроению, насосостроению и т.д., и может быть использовано в механических устройствах и в объемных машинах, преобразующих энергию рабочей среды - жидкости или газа, например, в роторно-поршневых двигателях внутреннего сгорания с циклами типа Отто, Дизеля или в трохойдных двигателях типа Ванкеля.

Все известные способы преобразования движения в трохойдных объемных машинах сводятся к двум: вращательному /биротативному/ и планетарному. Согласно первому из них двух звеньям - охватывающему и охватываемому элементам, имеющим исходный и сопряженный профили, сообщают вращение вокруг неподвижных параллельных осей; согласно второму способу - одному из этих элементов сообщают планетарное движение относительно центра другого, причем неподвижного элемента.

Для планетарного способа преобразования движения количество полных циклов изменения объема камеры, ограниченной криволинейными поверхностями ротора и трохойдной поверхностью статора за один оборот приводного вала, равно числу ветвей трохойды $j=Z-1$, где $Z=2,3,4...$ - любое целое число, равное количеству точек пересечения внутренней и наружной огибающих семейства трохойд. Количество же ходов грани ротора, при котором объем рабочего тела изменяется от минимального до максимального значения, равно $2j$, каждый ход происходит при повороте центра планетарного элемента на угол $\gamma = \pi Z/(Z-1)$.

Известные способы преобразования движения применяются в объемных машинах с одной независимой степенью свободы вращательного движения с сопряженными элементами криволинейной формы, например, в механизмах с циклоидальным зацеплением /авторское свидетельство СССР N 205567/.

Эти способы применяются в трохойдных объемных машинах, в которых в процессе движения сопряженных охватывающего и охватываемого элементов, имеющих внутренние или наружные трохойдные /циклоидные/ профили, происходят периодические изменения объема вытеснительных камер и различные термодинамические циклы /Бениович В.С., Апазиди Г.Д., Бойко А.М. Роторпоршневые двигатели. М.: Машиностроение, 1968 г./.

В известных объемных машинах взаимосвязанное движение охватывающего и охватываемого элементов обеспечивается механизмом синхронизации, а если на охватывающем элементе число формообразующих дуг профиля больше, чем на охватываемом элементе, то синхронизация обеспечивается путем самозацепления самих элементов, т.е. без применения специальных механизмов синхронизации.

Наиболее близким техническим решением к предложенному способу является способ преобразования движения в трохойдной объемной машине, включающий создание циклически изменяющихся замкнутых объемов между кинематически взаимодействующими элементами - ротором

и корпусом - охватываемым и охватывающим элементами с циклоидными /трохойдными/ формами взаимодействующих геометрических поверхностей или при биротативном движении обоих упомянутых элементов /патент Франции N 2719874, 1995/.

Известные способы преобразования движения в объемных машинах с сопряженными элементами криволинейной формы, реализованные в объемных машинах, обладают ограниченными техническими возможностями, не позволяющими увеличить количество рабочих циклов, осуществляемых за один оборот /период обращения/ элементов вытеснительной пары, а также повысить КПД ввиду наличия реактивной силы на опорах неподвижного корпуса машины.

Задачей, на решение которой направлено настоящее изобретение, является расширение технических и функциональных возможностей путем увеличения числа независимых степеней свободы вращательного движения до двух и числа рабочих циклов изменения объемов рабочих /вытеснительных/ камер за один оборот приводного вала с одновременным уменьшением значений суммарного махового момента и реакций на опорах объемной трохойдной машины.

Для достижения указанного выше технического результата в известном способе преобразования движения в машине объемного расширения /вытеснения/, имеющей сопряженные элементы, ограниченные взаимноогibaющими поверхностями, выполненными на одном из сопряженных элементов в виде криволинейной поверхности, а на другом - в виде наружной или внутренней огибающей семейства поверхностей, образованного с помощью вышеупомянутой криволинейной поверхности, заключающемся в том, что создают взаимосвязанные вращательные движения охватывающего и охватываемого сопряженных элементов с возможностью образования вытеснительных рабочих камер, и посредством звеньев синхронизирующей связи синхронизируют вращения охватывающего и охватываемого сопряженных элементов, осуществляют дифференциально связанные вращения двух вышеупомянутых сопряженных элементов вокруг своих осей и звена синхронизирующей связи два вращения из упомянутых выше являются независимыми друг от друга, причем угловые скорости вращения определяют из соотношения

$$K_1\omega_1 + K_2\omega_2 + \omega_3 = 0,$$

где

ω_1, ω_2 - угловые скорости вращения вокруг своих осей вышеупомянутых сопряженных элементов,

ω_3 - угловая скорость вращения звена синхронизирующей связи,

K_1, K_2 - постоянные коэффициенты связи, при этом одновременно с вращением сопряженных элементов вокруг своих осей осуществляют дополнительно планетарное вращение любого из сопряженных элементов вокруг оси другого элемента, а величины угловых скоростей вращения сопряженных элементов выбирают из соотношения

$$(Z-1)\omega_1 - Z\omega_2 + \omega_3 = 0,$$

где ω_1 - угловая скорость вращения вокруг своей оси элемента, поверхность которого выполнена в виде криволинейной поверхности,

ω_2 - угловая скорость вращения вокруг своей оси элемента, поверхность которого выполнена в форме внутренней или наружной огибающей семейства поверхностей, образованного с помощью вышеупомянутой криволинейной поверхности,

ω_0 - угловая скорость движения оси элемента, совершающего планетарное вращение,

Z - целое число, $Z > 1$.

Кроме этого, любые два вращения из вращений двух сопряженных элементов вокруг своих осей и звена синхронизирующей связи могут синхронизировать между собой.

Кроме этого, передачу движения от одного элемента другому могут осуществлять путем введения в механическое соприкосновение криволинейные поверхности охватывающего и охватываемого сопряженных элементов с образованием при этом кинематической пары. Наиболее близким техническим решением к предложенному устройству является трохойдная объемная машина, содержащая корпус с основной осью, в котором расположены охватывающий и охватываемый сопряженные элементы с возможностью образования рабочих камер, синхронизирующая связь между сопряженными элементами, при этом один из сопряженных элементов выполнен с поверхностью в форме криволинейной поверхности, а другой элемент - в виде наружной или внутренней огибающей семейства вышеупомянутой криволинейной поверхности.

Рабочие камеры образованы охватывающим и охватываемым элементами и двумя плоскими торцевыми стенками, синхронизатор образован зубчатой парой, включающей шестерни внешнего и внутреннего зацепления, при этом в корпусе размещен эксцентриковый вал с коренными шейками и ротор, имеющий несколько вершин с дугообразными сторонами, размещенный шарнирно на эксцентрик эксцентрикового вала и жестко соединенный с шестерней внутреннего зацепления, находящийся в постоянном зацеплении с шестерней внешнего зацепления торцевой стенки /Сухомялинов Р. М. Трохидные роторные компрессоры. Изд. объединение Вища школа, Госуниверситет, Харьков, 1975 г., стр.70-71/.

Известное устройство обладает одной независимой степенью свободы вращения и ограниченными техническими возможностями, не позволяющими увеличить количество рабочих циклов, осуществляемых за один оборот /период обращения/ элементов вытеснительной пары, а также повысить КПД ввиду наличия реактивной силы на опорах неподвижного корпуса машины. Так, например, в двигателе Ванкеля один полный цикл, равный четырем указанным рабочим циклам, осуществляется за три оборота эксцентрикового вала. Кроме того, у известных объемных трохидных машин на опоры неподвижного корпуса действуют существенные статический реактивный и инерционный моменты, что снижает их надежность и долговечность.

Задачей, на решение которой направлено настоящее изобретение, является расширение технических и функциональных возможностей путем увеличения числа независимых степеней свободы вращательного движения до двух и увеличения диапазона передаточных отношений механизмов с криволинейными элементами и увеличения числа рабочих циклов изменения объемов вытеснительных камер за один оборот приводного вала с одновременным уменьшением значений суммарного махового момента и реакций на опорах объемных трохидных машин.

Для достижения указанного выше технического результата в известной машине объемного расширения /вытеснения/, содержащей корпус с основной осью, охватывающий и охватываемый сопряженные элементы, установленные с возможностью образования рабочих камер, и синхронизатор, имеющий по меньшей мере одно звено, один из сопряженных элементов шарнирно установлен в корпусе или синхронизаторе с возможностью вращения вокруг основной оси, а второй сопряженный элемент установлен в синхронизаторе с возможностью планетарного вращения вокруг оси первого элемента, при этом один из сопряженных элементов выполнен с криволинейной поверхностью, а другой элемент - в виде наружной или внутренней огибающей семейства поверхностей, образованного с помощью вышеупомянутой криволинейной поверхности, синхронизатор установлен в корпусе с возможностью вращения относительно основной оси, при этом по меньшей мере один из сопряженных элементов и синхронизатор или по меньшей мере два сопряженных элемента связаны между собой с образованием кинематической цепи, установленной с возможностью синхронизации вращений двух сопряженных элементов вокруг своих осей или вращения одного из сопряженных элементов вокруг своей оси и вращения оси другого сопряженного элемента, совершающего планетарное вращение, вокруг основной оси, в соответствии с соотношением

$$K_1\omega_1 + K_2\omega_2 + \omega_3 = 0,$$

где ω_1, ω_2 - угловые скорости вращения вокруг своих осей вышеупомянутых сопряженных элементов,

ω_0 - угловая скорость вращения оси элемента, совершающего планетарное движение,

K_1, K_2 - постоянные коэффициенты связи, при этом любые два из трех вышеупомянутых вращений $\omega_0, \omega_1, \omega_2$ независимы друг от друга.

Кроме этого, машина может быть снабжена дополнительным синхронизатором, связанным по крайней мере с любыми двумя из следующих частей объемной машины - синхронизатором, корпусом, сопряженными элементами.

Кроме этого, дополнительный синхронизатор может быть выполнен в виде передачи с передаточным отношением, равным плюс или минус единице, или механизма кругового постулательного движения одного из сопряженных элементов, или кулисного механизма, или инвертора направления вращения.

Кроме этого, машина может быть

снабжена дополнительной кинематической цепью, связанной с любыми двумя из следующих частей машины - синхронизатором, корпусом, сопряженными элементами с возможностью уменьшения на единицу количества независимых степеней свободы машины.

Кроме этого, дополнительная кинематическая цепь может быть выполнена в виде планетарной зубчатой передачи.

Кроме этого, один из сопряженных элементов выполнен с цилиндрическими цевками.

Кроме этого, она может быть снабжена устройствами передачи вращений, связанными по меньшей мере с двумя из следующих вращающихся частей машины: сопряженными элементами и дополнительным синхронизатором, и имеющими средства для соединения по меньшей мере с двумя вращающимися элементами внешних устройств.

Кроме этого, она может быть снабжена дополнительными охватывающими и охватываемыми сопряженными элементами, выполненными с вышеупомянутой криволинейной поверхностью или ограниченной огибающей семейства вышеупомянутой криволинейной поверхностью, установленными с возможностью образования дополнительных рабочих камер и с возможностью вращательного и планетарного движений, при этом все сопряженные элементы расположены или соосно рядом, или коаксиально в камерах друг относительно друга и связаны одни с другими.

Кроме этого, один из вышеупомянутых сопряженных элементов может быть жестко соединен с одним дополнительным сопряженным элементом, другой сопряженный элемент жестко соединен с вторым дополнительным сопряженным элементом, при этом упомянутые элементы установлены в рабочих камерах друг относительно друга коаксиально.

Кроме этого, охватывающие и охватываемые сопряженные элементы могут быть установлены с возможностью механического соприкосновения их криволинейных поверхностей и образования при этом кинематической пары.

На фиг. 1 изображена схема, поясняющая способ преобразования движения в трохойдной объемной машине.

На фиг. 2 - поперечное сечение рабочих камер объемной машины с дополнительными охватывающими и охватываемыми элементами.

На фиг. 3 - продольный размер объемной машины, выполненной с круговым поступательным движением охватываемого элемента, профиль которого выполнен по внутренней огибающей.

На фиг. 4 - сечение А-А по фиг. 3

На фиг. 5 - продольный размер объемной машины, выполненной с круговым поступательным движением охватываемого элемента, профиль которого выполнен по двухдуговой трохойде.

На фиг. 6 - сечение Б-Б по фиг. 5

На фиг. 7 - продольный размер объемной машины, выполненной с круговым поступательным движением охватываемого элемента, профиль которого выполнен по

двухдуговой трохойде.

На фиг. 8 - сечение В-В по фиг. 7

На фиг. 9 - продольный размер объемной машины с синхронизатором, выполненным в виде зубчатых колес с планетарным движением охватываемого элемента, профиль которого выполнен по внутренней огибающей.

На фиг. 10 - сечение Г-Г по фиг. 9.

Предложенный способ преобразования движения в объемной машине, выполненной с сопряженными элементами криволинейной формы, осуществляется следующим образом. Создается взаимосвязанное вращение с двумя степенями свободы вращательного движения кинематически сопряженных охватывающего и охватываемого элементов и звеньев синхронизации, создается или планетарное вращение одного из сопряженных элементов, или создается биротативное вращение обоих вышеупомянутых элементов, ограниченных взаимноогibaющими поверхностями, выполненными на одном из сопряженных элементов в виде циклоиды или трохойды, эквидистанты вышеупомянутых поверхностей, криволинейной поверхности, близкой к вышеупомянутой, либо в форме фрагментов вышеупомянутых поверхностей, а на другом в виде наружной или внутренней огибающей семейства вышеупомянутых криволинейных поверхностей и образующие рабочие /вытеснительные/ камеры.

На представленном иллюстрационном материале в качестве охватывающего и охватываемого элементов представлены соответственно ротор и статор объемной машины.

В качестве примера реализации способа представлена объемная машина, в которой охватываемый элемент выполнен в виде ротора 1 /фиг. 1/ трехугловой формы, профиль которого выполнен по внутренней огибающей, $Z = 3$, профиль рабочей полости охватывающего элемента - статора 5 выполнен по двухдуговой эпитрохоиде. Ротор 1 перемещают планетарно, т.е. с угловой скоростью ω по окружности на угол θ вокруг центра О по окружности, проходящей через Точку О₁, а сам ротор вращают с угловой скоростью $\omega/3$ вокруг своего центра О₁ в направлении, совпадающем с перемещением его центра по окружности, так что его три вершины А₁, А₂, А₃ скользят по эпитрохоиде статора, не отрываясь от нее. В планетарном режиме движения эпитрохоида статора 5 неподвижна.

Вводится дополнительная независимая степень свободы вращательного движения сопряженных элементов, например, осуществляют три вращательных движения, два из которых выбирают независимо, а именно при планетарном движении одного из сопряженных элементов осуществляют дополнительно вращение второго сопрягаемого элемента вокруг его оси, а при биротативном вращении обоих сопряженных элементов осуществляют дополнительно планетарное движение одного из сопряженных элементов вокруг оси другого элемента, при этом устанавливают начальную фазу и направление каждого из вращений, а величины угловых скоростей вращений вышеупомянутых сопряженных элементов выбирают в соответствии с зависимостями

$$\begin{aligned} K_1 \omega_1 + K_2 \omega_2 + \omega_3 &= 0 \\ \omega_1 / \omega_0 &= K \\ \omega_2 / \omega_0 &= [(Z-1)K+1]/Z \end{aligned}$$

где ω_1 - угловая скорость вращения вокруг своей оси элемента, поверхность которого выполнена в форме вышеупомянутых криволинейных поверхностей, ω_2 - угловая скорость вращения вокруг своей оси элемента, поверхность которого выполнена в форме внутренней или наружной огибающей семейства вышеупомянутых криволинейных поверхностей, ω_3 - угловая скорость вращения звена синхронизирующей связи, ω_0 - угловая скорость движения оси элемента, совершающего планетарное движение, K_1, K_2 - постоянные коэффициенты связи, Z - число вершин огибающей вышеупомянутого семейства криволинейных поверхностей, любое целое число, большее 1, K - любое действительное число.

Добавляя к планетарному движению ротора биротативный вид движения, т.е. заставляем ротор и статор дополнительно вращаться вокруг своих центров O' и O'_1 в одном направлении, противоположном направлению планетарного движения ротора с угловыми скоростями $-\omega/3$ и $-\omega/3$ (ротор) и $-\omega/3$ (статор).

Ротор в этом случае приобретает суммарную скорость собственного вращения вокруг своего центра, равную $\omega/3 - 2/3\omega = -\omega/3$, и угол поворота $\psi = -\psi/n$ вокруг O'_1 центр ротора O'_1 сохранит свою скорость движения по окружности $+\omega$ и угол θ , а статор приобретает скорость $-\omega$. Это говорит о том, что

вершины A'_1, A'_2, A'_3 треугольного ротора будут в этом случае описывать гипотрохоиду и скользить одновременно по вращающейся вокруг своего центра с угловой скоростью $-\omega$ эпитрохоиде статора, не отрываясь от нее. Цикл изменения одного замкнутого объема между ротором и статором уменьшается до 45° угла поворота ротора вокруг своего центра или, что соответствует $+135^\circ$ угла поворота центра ротора - и -135° угла поворота корпуса вокруг центра эпитрохоиды, т.е. цикл сократился по сравнению с известным ближайшим планетарным аналогом с неподвижной эпитрохойдой и трехвершинным ротором в два раза /соответственно возросло в два раза количество циклов за оборот/, а по сравнению с биротативной вращательной схемой - в четыре раза, что свидетельствует о возможности интенсификации термодинамических циклов при таком преобразовании движения.

Кроме того, центр ротора и статор вращаются в противоположных направлениях, т.е. контрроторно, что позволяет значительно уменьшить суммарный кинетический и реактивный моменты машины.

Цикл изменения рабочего объема в эпитрохойдной схеме с планетарным движением ротора /с внутренней огибающей/

с дополнительным вращением статора /эпитрохойды/ на фиг. 1, равный 45° , может быть получен при $Z = 3$ и двухдуговой эпитрохойде при различных угловых начальных фазах центра ротора и соотношениях угловых скоростей элементов и их центров, в частности, соотношений угловых скоростей вращения элементов вокруг своих центров к угловой скорости центра элемента, совершающего планетарное движение, т.е. ω_1/ω_0 и ω_2/ω_0 .

В частности, при внутренней огибающей ротора 1 и эпитрохойде статора 5 или при исходной гипотрохойде ротора 1 и внешней огибающей семейства трохоид статора 5 планетарное движение ротора 1 может быть описано соотношением $e_{цр} + 1/Z e_p$, где $e_{цр}$ и e_p - единичные орты векторов угловой скорости центра ротора 1 и ротора. Добавим к этому движению биротативное вращение, описываемое выражением

$$K e_{т.к} + K(Z-1)/Z e_p, \text{ получим } K e_{т.к} + e_{цр} + [1+K(Z-1)]/Z e_p.$$

Из приведенного следует, что при выполнении поверхности элемента, совершающего планетарное движение, в форме внутренней или наружной огибающей семейства криволинейных поверхностей, а поверхности элемента, совершающего вращение вокруг своего неподвижного центра, в форме криволинейных поверхностей, отношения угловой скорости элемента, совершающего вращение вокруг своего неподвижного центра и угловой скорости вращения /вокруг своего центра/ элемента, совершающего планетарное движение, к угловой скорости движения центра элемента, совершающего планетарное движение, равны соответственно K и $[(Z-1)K+1]/Z$.

Так, например, $Z = 3$, планетарном движении охватываемого элемента ротора с внутренней огибающей и дополнительным вращением эпитрохойды корпуса и ротора вокруг своих центров, имеем:

$$\begin{aligned} \theta &= 45^\circ, K = -5, K_1 = -5, K_2 = -3; \text{цикл } \gamma = 45^\circ \text{ поворота центра ротора.} \\ \theta &= 135^\circ, K = -1, K_1 = -; K_2 = -1/3; \text{цикл } \gamma = 45^\circ \text{ поворота вокруг своего центра.} \end{aligned}$$

Предложенный способ преобразования движения в механизме с сопряженными элементами криволинейной формы осуществляется дифференциально связанным вращением этих элементов и звена синхронизирующей связи, причем скорости их вращения устанавливают в соответствии с зависимостью

$$K_1 \omega_1 + K_2 \omega_2 + \omega_3 = 0,$$

где ω_1, ω_2 - угловые скорости вращения вышеупомянутых элементов, ω_3 - угловая скорость вращения звена синхронизации, K_1, K_2 - постоянные коэффициенты связи, при этом величины любых двух скоростей выбирают произвольно. При такой зависимости, указывающей на наличие у механизма двух степеней свободы, он работает в качестве дифференциального механизма.

Возможны следующие варианты преобразования движения механизма: 1/ без передачи движения между охватывающим и охватываемым элементами, в этом случае их движения определяются звеньями

синхронизации без взаимодействия самих сопряженных элементов; 2/ с передачей вращения взаимодействующими сопряженными элементами, в этом случае криволинейные поверхности охватывающего и охватываемого элементов приводят в механическое соприкосновение, образуя кинематическую пару, и осуществляют посредством последней передачу движения между охватывающим и охватываемым элементами.

В общем случае возможно осуществление кинематического сопряжения любого числа дополнительных охватывающих и охватываемых элементов, установленных в дополнительных устройствах синхронизации с возможностью вращательного и планетарного движений, при этом основные и дополнительные элементы могут быть расположены рядом и в полостях друг друга.

На фиг. 2 представлен пример реализации сопряжения шести криволинейных поверхностей четырех подвижных элементов. В этом варианте выполнения объемной машины на наружной поверхности охватывающего элемента - статора 5 выполнена дополнительная криволинейная поверхность 30. Причем, если внутренняя поверхность статора 5 выполнена в виде криволинейных поверхностей, то дополнительная наружная поверхность 30 охватывающего элемента - ротора 1 выполнена также в виде эквидистанты криволинейных поверхностей, а если внутренняя поверхность статора 5 выполнена в виде наружной огибающей семейства криволинейных поверхностей, то наружную поверхность ротора 1 выполняют в виде внутренней огибающей семейства криволинейных поверхностей. Дополнительно введен второй охватывающий элемент - ротор с поверхностями 27 и 31, коаксиально расположенный с первым охватываемым элементом - ротором 1. При этом внутренняя криволинейная поверхность 31 дополнительно охватывающего элемента выполнена сопряженной дополнительной пружиной поверхности 30 первого охватывающего элемента - статора 5.

В приведенном варианте некоторые элементы жестко соединены друг с другом. Так, один из элементов - статор 5 жестко соединен с дополнительным элементом с криволинейной поверхностью 30, эквидистантной поверхности элемента-статора 5, или с поверхностью, очерченной огибающей семейства криволинейных поверхностей; другой элемент с поверхностью 31 жестко соединен с другим дополнительным элементом, выполненным с поверхностью 27, при этом все элементы с поверхностями 30, 31, 27, 29 коаксиально установлены в полостях друг друга.

Способ преобразования движения в объемной машине по фиг. 2 осуществляется так же, как по фиг. 1, но с учетом одновременного кинематического взаимодействия трех пар сопряженных поверхностей.

Объемная машина, в которой реализован предложенный способ, представляет собой неподвижный корпус, содержащий охватывающий и охватываемый сопряженные элементы, выполненные соответственно в виде элементов с сопряженными

поверхностями в форме циклоиды или трохоиды, или эквидистанты вышеупомянутых поверхностей, или криволинейной поверхности, близкой к вышеупомянутой, или в форме фрагментов названных поверхностей, при этом один из сопряженных элементов ограничен вышеупомянутой криволинейной поверхностью, а другой ограничен наружной или внутренней огибающей семейства вышеупомянутых криволинейных поверхностей, содержащий также корпус и устройство синхронизации - синхронизатор, механически связывающий между собой сопряженные элементы и неподвижный корпус. В этом механизме с двумя степенями свободы сопряженные элементы установлены с возможностью одновременного взаимосвязанного планетарного движения одного из вышеупомянутых элементов вокруг оси другого элемента и вращения шарнирно установленного в корпусе другого вышеупомянутого элемента вокруг своей оси. Объемная машина снабжена дополнительным устройством синхронизации, дополнительно связывающим между собой: сопряженные элементы, основное устройство синхронизации и корпус.

На фиг. 3, 4 схематично изображена двухступенная трохоидная объемная машина, включающая охватывающий элемент в виде статора 5 с трохоидной внутренней поверхностью и плоскими торцевыми стенками /на чертеже не показаны/, неподвижный корпус 6, синхронизирующая связь - кривошип 7 с коренными шейками, шарнирно размещенными в неподвижном корпусе 6, охватываемый элемент в виде ротора 1 с криволинейной наружной поверхностью, размещенный шарнирно на коленной шейке кривошипа 7, синхронизирующий элемент, выполненный в виде параллельных кривошипов 22, коренные шейки которых шарнирно размещены в неподвижном корпусе 6, а коленные шейки шарнирно размещены в роторе 1, причем радиусы кривошипа 7 и кривошипов 22 выбраны равными, а статор 5 установлен шарнирно в неподвижном корпусе 6 с возможностью вращения вокруг своей оси и механически связан с дополнительным механизмом синхронизации. Кривошип 7 соединен со статором 5 и с коренными шейками параллельных кривошипов 22 через механизм передачи вращения, например, редуктор или мультипликатор, имеющий зубчатые колеса 23, 24, 25, 26. Ротор 1 выполнен по форме в виде трехугольной внутренней огибающей, а статор 5 - в виде двухдуговой трохоиды.

Работа в механизме происходит по схеме фиг. 1, но с круговым поступательным движением ротора 1. При вращении кривошипа 7 кинематическая связь зубчатых колес 23, 24, 25, 26 обеспечивает вращение статора 5 с угловой скоростью, в два раза меньшей и в противоположном направлении по отношению к кривошипу 7. Ротор 1 благодаря параллельным кривошипам 22 совершает круговое поступательное движение. При $Z = 3$, трехугольном роторе 1 с внутренней огибающей и двухдуговой трохоиде статора 5 угловой цикл изменения замкнутых объемов равен $\gamma = 90^\circ$ по углу поворота статора 5, т.е. полный цикл,

-7-

RU 2140018 C1

RU 2140018 C1

включающий четыре такта, работы объемной машины происходят за один оборот статора 5.

На фиг. 5 представлен вариант выполнения двухступенной объемной машины, которая работает аналогично машине по фиг. 3, но в нем ротор 1 выполнен с наружной поверхностью в виде двухдуговой трохоиды, а статор 5 выполнен с внутренней поверхностью в виде трехдуговой наружной огибающей $/Z=3/$. В нем также ротор 1 размещен в кривошипе 22, обеспечивающем его круговое поступательное движение вокруг оси О, а статор 5 установлен шарнирно в корпусе с возможностью вращения. Однако в этом варианте ротор 1 и статор 5 образуют кинематическую пару, обеспечивающую самосинхронизацию, так как у него число формообразующих дуг $/три/$ на охватываемом элементе - статоре 5 больше, чем на охватываемом элементе - роторе 1, имеющем две дуги. В этом случае не требуется введение синхронизатора.

Объемная машина работает следующим образом.

При вращении кривошипа 7 /фиг.5/ ротор 1 совершает круговое поступательное движение в синхронизирующем элементе - системе параллельных кривошипов 22. При движении ротора 1 происходит самозацепление ротора 1 с внутренней поверхностью статора 5, вследствие чего статор 5 увлекается ротором 1 и вращается в ту же сторону, что и кривошип 7. Соотношение угловых скоростей вращения вала кривошипа 7 и статора 5 равно $3/1/$.

В изменяющихся в процессе вращения вала кривошипа 7 замкнутых объемах между ротором 1, статором 5 и плоскими торцевыми стенками /не показаны/ могут быть осуществлены термодинамические циклы объемных машин. В частности, четырехтактный цикл двигателя внутреннего сгорания реализуется в механизме фиг. 5 за один оборот статора 5, что позволяет осуществлять газораспределение в замкнутых объемах представленной на фиг. 5 машины с помощью золотника /не показано/ на неподвижном корпусе.

На фиг. 7, 8 представлен другой вариант выполнения трохоидной машины с двумя степенями свободы, включающего двухдуговой статор 5 трохоидной формы с центром О и плоскими торцевыми стенками /не показаны/, трехдуговой ротор 1 с криволинейной поверхностью, установленный в полости статора 5, неподвижный корпус 6, механизм синхронизации движений ротора 1 и статора 5. Синхронизатор выполнен в виде параллельных кривошипов 22, коренные шейки которых шарнирно размещены в неподвижном корпусе 6, а коленные шейки шарнирно размещены в статоре 5, при этом статор имеет возможность совершать круговое поступательное движение, центр которого совмещен с осью О - О вала ротора 1, установленного шарнирно в неподвижном корпусе 6 с возможностью вращения вокруг своей оси О - О и кинематически связанного с синхронизирующим элементом в виде кривошипов 22 через механизм передачи вращения, например, редуктор или мультипликатор, имеющий зубчатые колеса 23, 24.

Работа объемной машины фиг. 7 проходит по схеме фиг.1, но при круговом

поступательном движении статора 5. В этой машине при вращении ротора 1 зубчатые колеса 23,24 обеспечивают вращение коренных шеек одинарных кривошипов 22, жестко соединенных с зубчатыми колесами 24 с эксцентриситетом "е", с угловой скоростью, например, при $Z=3$, в три раза большей скорости вала ротора 1. Поскольку трохоидный корпус 5 шарнирно размещен, как в подвесе, в коленных шейках кривошипов 22, то при вращении кривошипов 22 статор 5 совершает круговое поступательное движение, что соответствует схеме фиг.1 в случае вращательного движения ротора 1 и кругового поступательного движения статора 5.

В вариантах выполнения машины, показанных на фиг. 3,5,7, выбор величины эксцентриситета "е" не влияет на величины диаметров синхронизирующих зубчатых колес 23,24,25, 26, что позволяет применять такие схемы при работе машины в режиме двигателя внутреннего сгорания с воспламенением сжатия, где величина е обычно мала.

На фиг 9,10 представлена трохоидная машина с двумя степенями свободы, включающая статор 5 трохоидной формы и плоскими торцевыми стенками /не показаны/, трехугловой ротор 1 с криволинейной наружной поверхностью, неподвижный корпус 6, синхронизирующую связь, выполненную в виде кривошипа 7, коренные шейки которого шарнирно размещены в неподвижном корпусе 6 с возможностью вращения, и пары зубчатых колес 3 и 4, находящихся в постоянном зацеплении, одно из которых соединено с ротором 1, а другое - со статором 5, дополнительный механизм синхронизации - синхронизатор, выполненный в виде зубчатых колес 2 и 8, последнее из которых -внутреннего зацепления, соединено с неподвижным корпусом 6, а другое - внешнего зацепления, установлено на роторе 1. Подвижные трохоидный статор 5, трехугловой ротор 1 на эксцентрик, два зубчатых колеса 2 и 3 на роторе 1, зубчатое колесо 4 на трохоидном статоре 5 и неподвижное зубчатое колесо 8 образуют контрроторную трохоидную объемную машину.

Работа трохоидной объемной машины происходит следующим образом. При вращении эксцентрикового вала кривошипа 7 зубчатое колесо 2 ротора 1 обкатывается по внутренней поверхности неподвижного зубчатого колеса 8 и заставляет ротор 1 совершать планетарное движение. Зубчатое колесо 3 вращает зубчатое колесо 4 трохоидного статора 5, который вращается контрроторно по отношению к валу кривошипа 7. Изменения рабочих объемов камер между ротором 1, статором 5 и плоскими торцевыми стенками статора 5 происходят в два раза чаще, чем в прототипе, а вершины ротора описывают гипотрохиду и одновременно скользят по эпитрохоиде.

В данном случае использован синхронизатор, выполненный в виде пары зубчатых колес 2 и 8. Возможно выполнение синхронизатора в виде кулисного механизма с вращающейся кулисной или инвертора направления вращения /не показаны/.

Ротор 1 и статор 5 в других вариантах выполнения объемной машины могут быть выполнены в виде элементов цевочного

зацепления, колеса с цилиндрическими цевками и зубчатого колеса с циклоидальной огибающей.

В общем случае два вращающихся элемента трохоидной машины, в том числе с контрроторным вращением, могут быть связаны посредством передаточных механизмов с вращающимися элементами внешних устройств или механизмов, при этом передача вращающихся моментов может осуществляться как от трохоидной машины к внешнему устройству, так и в обратном направлении. Такая связь может осуществляться, например, с контрроторной турбиной, компрессором или контрроторной электрической машиной.

Трохоидная машина может быть снабжена золотником, установленным с возможностью скольжения по торцевой или цилиндрической поверхности одного из сопряженных элементов /не показан/.

Преимущество изобретения заключается в уменьшении угловой протяженности термодинамических циклов, уменьшении махового результирующего момента и реакции на опорах машины, улучшении литровых удельных показателей машины при реализации двухступенного контрроторного и других вариантов способа работы объемной машины и двухступенной объемной машины по изобретению.

Формула изобретения:

1. Способ преобразования движения в машине объемного расширения (вытеснения), имеющей сопряженные элементы, ограниченные взаимогобигающими поверхностями, выполненными на одном из сопряженных элементов в виде криволинейной поверхности, а на другом - в виде наружной или внутренней огибающей семейства поверхностей, образованного с помощью вышеупомянутой криволинейной поверхностью, заключающийся в том, что создают взаимосвязанные вращательные движения охватывающего и охватываемого сопряженных элементов с возможностью образования вытеснительных рабочих камер, и посредством звеньев синхронизирующей связи синхронизируют вращения охватывающего и охватываемого сопряженных элементов, отличающийся тем, что осуществляют дифференциально связанные вращения двух вышеупомянутых сопряженных элементов вокруг своих осей и звена синхронизирующей связи, два вращения из упомянутых выше являются независимыми друг от друга, причем угловые скорости вращений определяют из соотношения

$$K_1\omega_1 + K_2\omega_2 + \omega_3 = 0,$$

где ω_1, ω_2 - угловые скорости вращения вокруг своих осей вышеупомянутых сопряженных элементов;

ω_3 - угловая скорость вращения звена синхронизирующей связи;

K_1, K_2 - постоянные коэффициенты связи, при этом одновременно с вращением сопряженных элементов вокруг своих осей осуществляют дополнительно планетарное вращение любого из сопряженных элементов вокруг оси другого элемента, а величины угловых скоростей вращения сопряженных элементов выбирают из соотношения

$$(Z-1)\omega_1 + Z\omega_2 + \omega_0 = 0,$$

где ω_1 - угловая скорость вращения вокруг своей оси элемента, поверхность которого выполнена в виде криволинейной поверхности;

5 ω_2 - угловая скорость вращения вокруг своей оси элемента, поверхность которого выполнена в форме внутренней или наружной огибающей семейства поверхностей, образованного с помощью вышеупомянутой криволинейной поверхности;

10 ω_0 - угловая скорость движения оси элемента, совершающего планетарное вращение;

Z - целое число, $Z > 1$.

15 2. Способ по п.1, отличающийся тем, что любые два вращения из вращений двух сопряженных элементов вокруг своих осей и звена синхронизирующей связи синхронизируют между собой.

3. Способ по п.1 или 2, отличающийся тем, что передачу движения от одного элемента другому осуществляют путем введения в механическое соприкосновение криволинейные поверхности охватывающего и охватываемого сопряженных элементов с образованием при этой кинематической пары.

25 4. Машина объемного расширения (вытеснения), содержащая корпус с основной осью, охватывающий и охватываемый сопряженные элементы, установленные с возможностью образования рабочих камер, и синхронизатор, имеющий по меньшей мере одно звено, один из сопряженных элементов шарнирно установлен в корпусе или синхронизаторе с возможностью вращения вокруг основной оси, а второй сопряженный элемент установлен в синхронизаторе с возможностью планетарного вращения вокруг оси первого элемента, при этом один из сопряженных элементов выполнен с криволинейной поверхностью, а другой элемент - в виде наружной или внутренней огибающей семейства поверхностей, образованного с помощью вышеупомянутой криволинейной поверхности, отличающаяся тем, что синхронизатор установлен в корпусе с возможностью вращения относительно основной оси, при этом по меньшей мере один из сопряженных элементов и синхронизатор или по меньшей мере два сопряженных элемента связаны между собой с образованием кинематической цепи, установленной с возможностью синхронизации вращения двух сопряженных элементов вокруг своих осей или вращения одного из сопряженных элементов вокруг своей оси и вращения оси другого сопряженного элемента, совершающего планетарное вращение, вокруг основной оси в соответствии с соотношением

$$K_1\omega_1 + K_2\omega_2 + \omega_0 = 0,$$

55 ω_1, ω_2 - угловые скорости вращения вокруг своих осей вышеупомянутых сопряженных элементов;

ω_0 - угловая скорость вращения оси элемента, совершающего планетарное движение;

60 K_1, K_2 - постоянные коэффициенты связи, при этом два из трех вышеупомянутых вращений $\omega_0, \omega_1, \omega_2$ независимы друг от друга.

5. Машина по п.4, отличающаяся тем, что она снабжена дополнительным синхронизатором, связанным по крайней мере

RU 2140018 C1

с любыми двумя из следующих частей
объемной машины - синхронизатором,
корпусом, сопряженными элементами.

6. Машина по п.5, отличающаяся тем, что
дополнительный синхронизатор выполнен в
виде передачи с передаточным отношением,
равным плюс или минус единице, или
механизма кругового поступательного
движения одного из сопряженных элементов,
или кулисного механизма, или инвертора
направления вращения.

7. Машина по п.4, или 5, или 6,
отличающаяся тем, что она снабжена
дополнительной кинематической цепью,
связанной с любыми двумя из следующих
частей машины - синхронизатором, корпусом,
сопряженными элементами с возможностью
уменьшения на единицу количества
независимых степеней свободы машины.

8. Машина по п.7, отличающаяся тем, что
дополнительная кинематическая цепь
выполнена в виде планетарной зубчатой
передачи.

9. Машина по п.4, или 5, или 6, или 7,
или 8, отличающаяся тем, что один из
сопряженных элементов выполнен с
цилиндрическими цапками.

10. Машина по п.4, или 5, или 6, или 7,
или 8, или 9, отличающаяся тем, что она
снабжена устройствами передачи вращений,
связанными по меньшей мере с двумя из
следующих вращающихся частей машины:
сопряженными элементами и
дополнительным синхронизатором и
имеющими средства для соединения по
меньшей мере с двумя вращающимися

элементами внешних устройств.

11. Машина по п.4, или 5, или 6, или 7,
или 8, или 9, или 10, отличающаяся тем, что
она снабжена дополнительными
охватывающими и охватываемыми
сопряженными элементами, выполненными с
5 вышеупомянутой криволинейной
поверхностью или ограниченной огибающей
семейства вышеупомянутой криволинейной
поверхностью, установленными с
10 возможностью образования дополнительных
рабочих камер и с возможностью
вращательного и планетарного движений, при
этом все сопряженные элементы
расположены или соосно рядом, или
15 коаксиально в камерах относительно друг
друга и связаны одни с другими.

12. Машина по п.11, отличающаяся тем,
что один из вышеупомянутых сопряженных
элементов жестко соединен с одним
дополнительным сопряженным элементом,
20 другой сопряженный элемент жестко
соединен с вторым дополнительным
сопряженным элементом, при этом
упомянутые элементы установлены в рабочих
камерах друг относительно друга
коаксиально.

13. Машина по п.4, или 5, или 6, или 7,
или 8, или 9, или 10, или 11, или 12,
отличающаяся тем, что охватывающие и
охватываемые сопряженные элементы
установлены с возможностью механического
25 соприкосновения их криволинейных
поверхностей и образования при этом
кинематической пары.

35

40

45

50

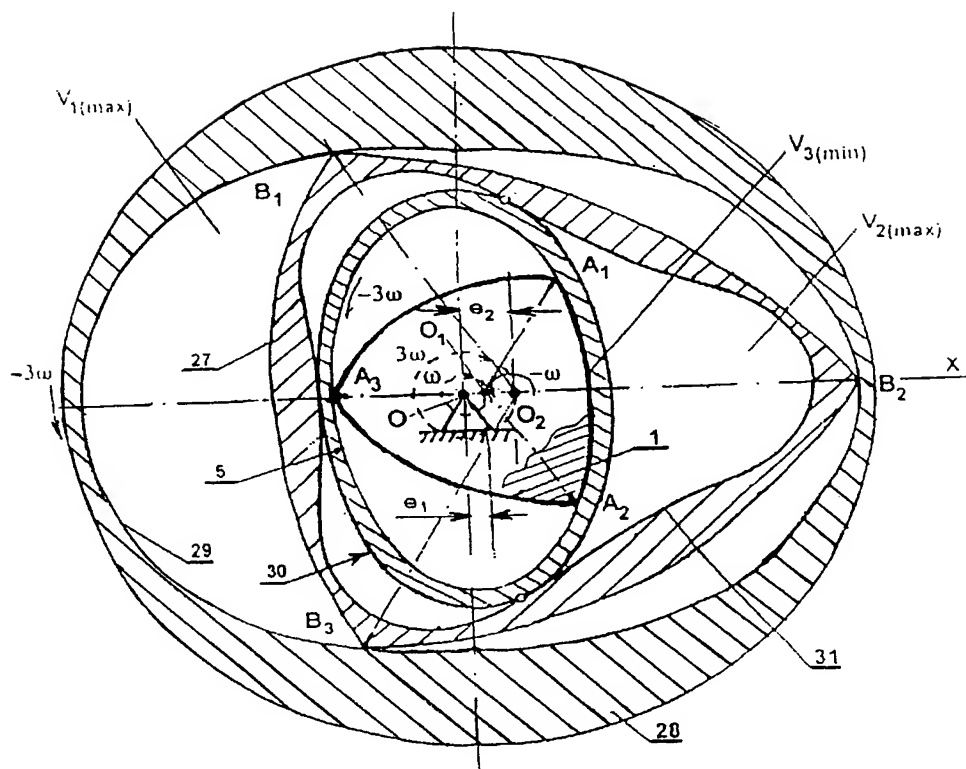
55

60

-10-

RU 2140018 C1

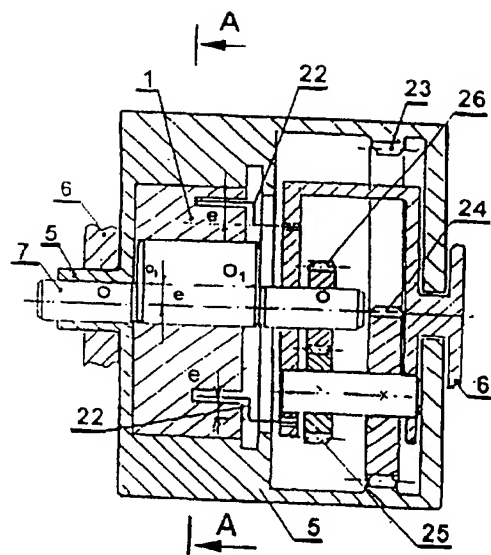
RU 2140018 C1



ФИГ.2

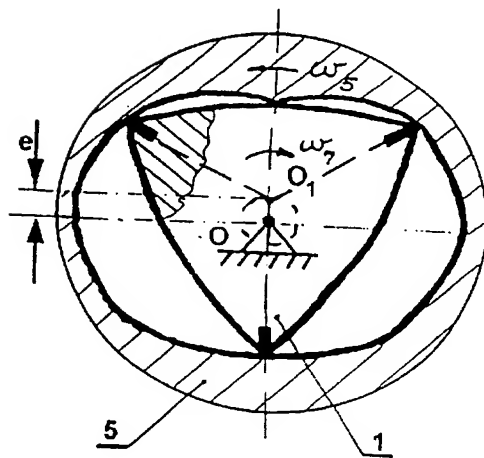
RU 2140018 C1

RU 2140018 C1



ФИГ.3

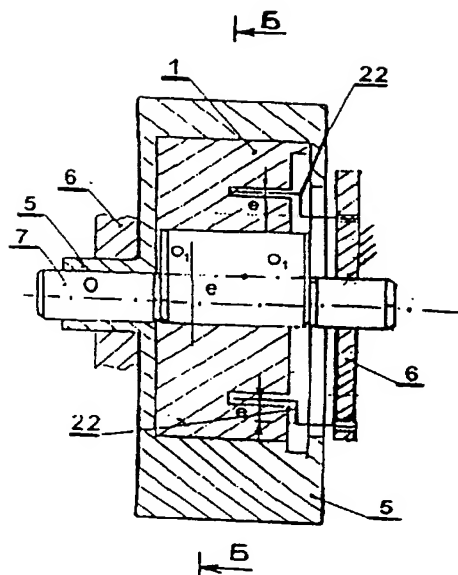
A-A



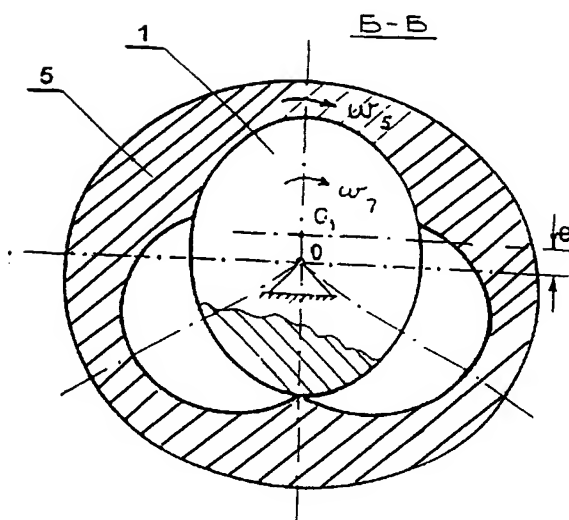
ФИГ.4

RU 2140018 C1

RU 2140018 C1



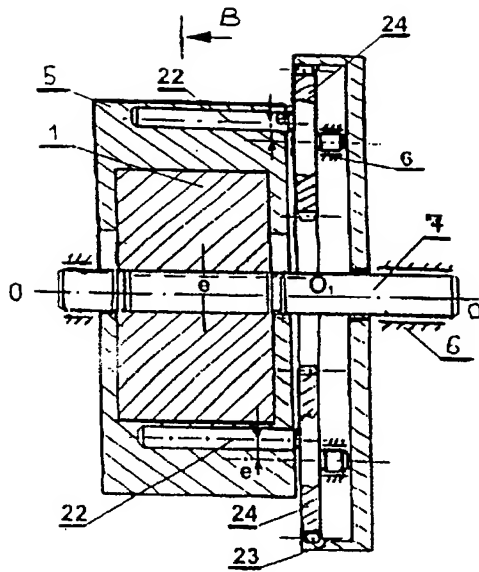
ФИГ.5



ФИГ.6

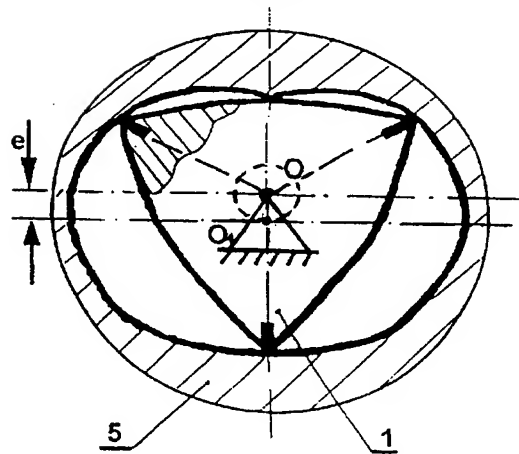
RU 2140018 C1

RU 2140018 C1



ФИГ.7

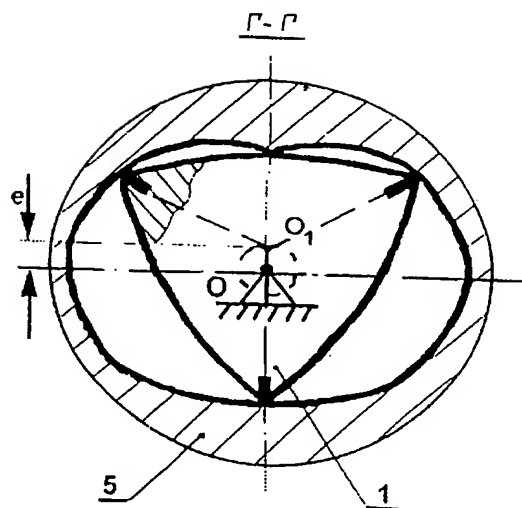
B-B



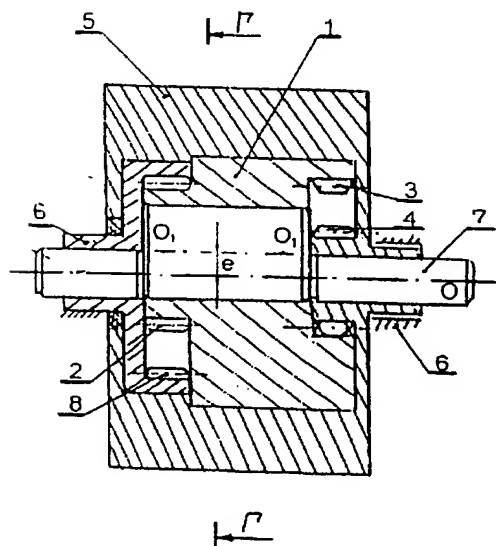
ФИГ.8

RU 2140018 C1

RU 2140018 C1



ФИГ.10



ФИГ.9

RU 2140018 C1

THIS PAGE BLANK (USPTO)